

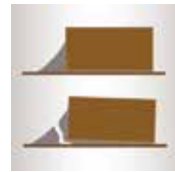
전기차 xEV 개발 및 생산을 지원하는 미쓰도요의 정밀 측정 기기

전력 제어 유닛(PCU)

IGBT(절연 게이트 바이폴라 트랜지스터)

파워 트랜지스터는 인버터의 주요 구성품입니다.
인버터는 반도체 부품의 집합체입니다.

화상 측정기는 칩 및 본딩 와이어 같은 미세 형상을 고속으로
검사하는 데 효과적이고, 측정 현미경은 칩 본딩 납땜에서 균열
여부를 검사하는 데 효과적입니다.



PCU 커버

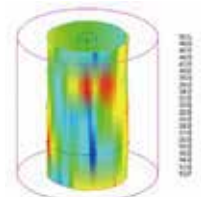
복잡한 3D 형상의 자동 접촉 측정이 가능한 CNC 3차원
측정기는 알루미늄 다이 캐스팅인 PCU 커버에 사용됩니다.



모터

모터 코어

터치 프로브가 포함된 화상 측정기를 사용하면 라미네이션 처리 전 개별
프레스 성형 구성품과 라미네이트 처리 후 부품을 모두 효과적으로
측정할 수 있습니다. 화상 측정 모드는 라미네이트 처리 전의 얇고 평평한
구성품에 사용할 수 있고, 터치 프로브 모드는 라미네이트 처리 후 부품의
비틀림 및 변위를 3D 평가하는 데 사용할 수 있습니다. 또한 진원도/원통
형상 측정기는 로터 외경 및 스테이터 내경의 원통도 측정에 효과적입니다.



코일

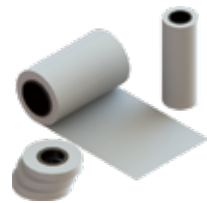
고속 고분해능 측정이 가능한 레이저 스캔 마이크로미터는
로터에 사용되는 코일의 외경을 측정하는 데 효과적입니다.



배터리

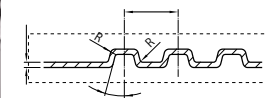
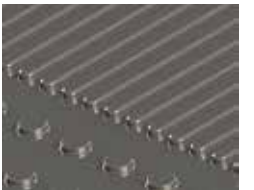
리튬이온 배터리

양극 전극과 음극 전극을 절연하는 세퍼레이터의 두께 관리는
리튬이온 배터리 제조 공정에서 절대적으로 중요합니다(폭발 또는
화재 위험). 고정도 디지털 측정기 VL-50은 소재 왜곡을 최소화하는
낮은 측정압 덕분에 이 두께 측정에 가장 적합합니다. 또한
라미네이트 타입 리튬이온 배터리 내부의 오염 여부 검사에는 측정
현미경이 사용되고 있습니다.



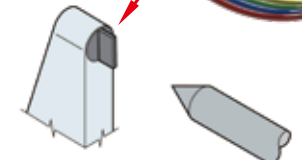
연료전지 세퍼레이터

연료전지 세퍼레이터는 가스 확산용 유로를 만들기 위해
미소한 요철형상으로 성형되어 있습니다. 최소 프로브 볼
직경이 15μm이고 최소 측정압이 1μN으로 매우 낮은 미세
형상 측정 시스템 UMAP은 모서리 반경, 피치, 각도와
같은 측정물에서 신뢰성이 높은 측정을 실현합니다.
벽 두께 측정의 경우, 형상 측정기가 양측 원추
스타일러스를 사용하여 상면 및 하면을 연속 측정할 수
있으므로 이상적입니다.



배선 하네스

특수 형상 측정 마이크로미터가 배선 하네스의
크림프 접점의 높이를 측정하는 데 사용됩니다.



배터리 충전기/ 충전기 플러그

차량 내 배터리 충전기

차량 내 배터리 충전기에는 커버, 커넥터, 하우징, 릴레이 등
다양한 부품이 포함됩니다. 3차원 측정기, 화상 측정기, 형상
측정기 등 미쓰도요의 제품 라인업은 이러한 구성품에 필요한
다양한 측정을 완벽하게 처리합니다.

급속 충전기

소켓 내 금속 단자의 효율을 개선하려면 표면 조도 측정기를
사용한 측정이 효과적입니다.